

MSK - Vergussmasse »KALT«

Produktbeschreibung

MSK-Vergussmasse »KALT« ist eine Zwei-Komponenten-Vergussmasse auf Bitumenbasis, bestehend aus Verguss-Grundmasse (Komponente A) und Spezial-Additiv (Komponente B). Sie ist kalt verarbeitbar und lösungsmittelfrei. Nach dem Vermischen der Komponenten A und B wird die Vergussmasse aus dem Verpackungsbehälter heraus vergossen. Anschließend wird mit bituminierter Splitt (Komponente S) abgestreut. Für besondere Maßnahmen ist ein Voranstrich/Primer (Komponente P) einzusetzen.

Das in handlichen Portionen abgepackte Material erlaubt die Verarbeitung von Kleinmengen für Maßnahmen geringeren Umfangs.

MSK-Vergussmasse »KALT« ist

- kalt zu verarbeiten, kein Aufheizen erforderlich
- umweltfreundlich, lösungsmittelfrei
- recyclingfähig
- besonders geeignet für schwer zugängliche Bereiche
- nach dem Abbinden dauerelastisch und dauerplastisch
- sehr haftfähig an Asphalt, Beton und anderen festen Baustoffen
- alterungs- und witterungsbeständig
- geeignet für eine rasche und dauerhafte Beseitigung offener Risse und Fugen.

Gemäß Prüfbericht Nr. 9F0029 des ifm Institut für Materialprüfung Dr. Schellenberg, Rottweil, entspricht die **MSK-Vergussmasse »KALT«** in allen geprüften Punkten den Anforderungen der Norm SN 671 625 bzw. der TL bit Fug.

Anwendungsbereiche

MSK-Vergussmasse »KALT« eignet sich zum Vergießen von:

- Rissen und Fugen in Asphalt und Beton
- schadhaften Nähten und Anschlässen
- Übergangsbereichen an Schächten und Schiebern nach Regulierungsarbeiten.

Farbton

Schwarz

Lieferform

Einweggebinde. Komponenten A, B, S und P in PE-Flaschen, verpackt in Karton.

Minipackung für ca. 7,4 lfm (= 2 x 3,7 lfm)

Kleinpackung für ca. 13,3 lfm

½ Karton für ca. 53,0 lfm

1/1 Karton für ca. 106,0 lfm

Lagerfähigkeit

grundsätzlich frostfrei und in verschlossenen Gebinden.

Komponente A (Verguss-Grundmasse) : 12 Monate

Komponente B (Spezial-Additiv) : 12 Monate

Komponente S (bituminierter Splitt) : 12 Monate

Komponente P (Voranstrich/Primer) : 24 Monate

MSK - Vergussmasse »KALT«

Kennwerte

Dichte bei 15 °C : ca. 1 kg/ltr.

Erweichungspunkt RuK ca. 87 °C

Penetration bei 25 °C ca. 50 $1/_{10}$ mm

Dehnbarkeit bei - 20 °C ≥ 5

Formbeständigkeit in der Wärme 1

Chemische Beständigkeit Langfristig gegen:

- Wasser
- Streusalzlösung
- Haushaltsabwasser
- Industrieabwasser

Temporär gegen:

- verdünnte Laugen
- verdünnte Säuren

Nicht oder nur kurzfristig beständig gegen:

- Mineralöl
- Benzin
- Organische Lösungsmittel
- Teer, Teeröle
- Tierische Öle und Fette

Diese Beständigkeitsangaben geben Anhaltspunkte über die Verwendbarkeit der Spezial-Vergussmasse. Eine verbindliche Aussage bedarf einer objektbezogenen Beratung.

Verarbeitungshinweise

Vorbereitung

Die Risse und Fugen sind mit Druckluft oder Fugenbürste zu reinigen. In der Regel kann wegen der hohen Klebkraft der Vergussmasse auf einen Voranstrich verzichtet werden.

In Sonderfällen (z.B. sehr starke Verschmutzung, brüchige Flanken und Beton) die zu bearbeitenden Bereiche mit einem Voranstrich / Primer (Komponente P) einstreichen. Verguss-Grundmasse (Komponente A) in der PE-Flasche mit geeignetem Rührgerät (z.B. Akkuschrauber) kurz aufrühren. Spezial-Additiv (Komponente B) aufschütteln.

Dosierung der Komponente B (Spezial-Additiv)

Minipackung und Kleinpackung

je PE-Flasche der Komponente A den kompletten Inhalt einer Flasche Komponente B verwenden.

Profipackung

je Blechkanister der Komponente A den kompletten Inhalt einer Flasche Komponente B verwenden.

½ Karton und 1 Karton

je PE-Flasche der Komponente A ca. 130 g (= 8 %) der Komponente B in Messbecher füllen. Siehe Markierung.

MSK - Vergussmasse »KALT«

Verarbeitungstechnik	Komponente B in o.a. Dosierung in die Komponente A geben. Gesamten Inhalt mischen, bis die Masse homogen ist. Flasche A verschließen und Ecke abschneiden, um Gießöffnung zu erhalten. Luftloch an der gegenüberliegenden Seite einstechen, um das Ausgießen zu erleichtern. Masse in dickem Strang ausgießen und nach Einsetzen der Reaktion mit bituminiertem Splitt (Komponente S) abstreuen. Bei Bedarf zusätzlichen sauberer Splitt verwenden.
Verarbeitungstemperatur	Untergrund- und Lufttemperatur: über + 5 °C.
Verarbeitungszeit	ca. 15 min.; Verkehrsfreigabe nach ca. 45 - 60 min. möglich.

Hinweise**Wichtig !**

- Schmutz und lose Teile entfernen.
- Sauberer, trockener Untergrund.
- Beim Mischen hohe Drehzahlen des Rührers vermeiden.
- Abstreuen mit Splitt erst kurz vor der Verkehrsfreigabe, um ein Absinken des Splittes in der frischen Vergussmasse zu verhindern.
- Bei hoher Feuchtigkeit oder Temperaturen unter + 5 °C den Arbeitsbereich trocknen bzw. vorwärmen (Heißluftlanze, Gasbrenner).

Gerätereinigung	Arbeitsgeräte sofort mit Lappen oder Papiertuch gründlich reinigen. Restmaterial z.B. mit Biodiesel entfernen.
------------------------	--

Schutzmaßnahmen**Wichtig !**

- Gefahrstoffverordnung:
nicht kennzeichnungspflichtig.
- Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden zu beachten.
- Geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen (Schutzkleidung, Schutzbrille, Handschutz).
- Das Produkt in flüssigem Zustand nicht in die Kanalisation, Gewässer oder ins Erdreich gelangen lassen. Reste des Produktes sowie der eventuell eingesetzten Reinigungsmittel sind in jedem Fall ordnungsgemäß zu entsorgen.
- Vor der Verarbeitung
- das Sicherheitsdatenblatt **MSK-Vergussmasse »KALT«** anfordern, das weitere Einzelheiten enthält.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht von der Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung und von der Beachtung der Schutzrechte Dritter. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen für Lieferungen und Leistungen.
