

## Produktbeschreibung

**IGAS® Profilé R** ist ein profiliertes, faserarmiertes Fugenband, bestehend aus einer elastoplastischen Bitumen-Kautschuk-Kombination entsprechend der ZTV Fug-StB 01. Das Band ist sehr flexibel, anschmelzbar und verhindert das Eindringen von schädlichem Oberflächenwasser.

## Anwendungsbereiche

**IGAS® Profilé R** ist bei Verwendung des entsprechenden Voranstriches besonders geeignet für dauerhafte, elastoplastische Abdichtungen im Straßenbau, wie z.B. bei:

- Arbeitsfugen, wie Quer-, Mittel-, Seiten- und Tagesarbeitsfugen bei Neubaustrecken
- Arbeitsfugen und Anschlußnähten bei Straßenreparaturen im Bereich von Frostaufbrüchen, ferner bei Leitungs- und Kanalbauarbeiten
- Anschlussfugen Asphaltbeton (AB) an Asphaltbeton, Asphaltbeton (AB) an Gußasphalt, Gußasphalt an Gußasphalt
- Anschlussfugen Asphaltbeton (AB) an Beton, z.B. Rand- oder Bordsteine, ferner zur Einbindung von Schachtabdeckungen, Schieberkappen und Straßeneinläufen.

Bei der Ausbildung von Anschlüssen an Betonflächen und Metallflächen mit **IGAS® Profilé R** ist der Beton bzw. die Metallfläche mit **CTW Primer HK** vorzustreichen.

## Lieferform

**IGAS® Profilé R** wird in verschiedenen rechteckigen Profilabmessungen geliefert, jeweils mit Trennpapier zwischen den einzelnen Lagen, verpackt in Kartons.

**Gem. ZTV Fug-StB 01 und ZTV A-StB 97 sind Fugenfüllungen in Verkehrsflächen und bei Aufgrabungen mind. 10 mm breit auszubilden. Fugenbänder mit geringeren Breiten dürfen nicht verwendet werden!**

**Wichtig !**

Abmessung	Inhalt je Karton
8/20 mm	60 lfm
8/25 mm	60 lfm
8/30 mm	48 lfm
8/35 mm	36 lfm
8/40 mm	24 lfm
10/30 mm	40 lfm
10/35 mm	30 lfm
10/40 mm	30 lfm
10/50 mm	20 lfm
Dreiecksband 25/25/36 mm	15 lfm

Für das **IGAS® Profilé R Dreiecksband** bei Bedarf bitte gesondertes Merkblatt anfordern.

## Lagerfähigkeit

Trocken lagern; im Sommer auf kühlen Lagerplatz achten, max. 3 Kartons übereinander stapeln.

**IGAS® Profilé R:** 24 Monate

## Kennwerte

### Penetration

40 bis 50  $\frac{1}{10}$  mm

### Erweichungspunkt RuK

ca. 180 °C

### Kaltbiegeverhalten bei 0 °C gem. DIN 52 123

kein Brechen und keine Risse

## Materialverbrauch

## Voranstrich:

**CTW Primer HK:** ca. 80 bis 100 g/m<sup>2</sup>

Trocknungszeit: ca. 10 bis 20 Minuten

## Verarbeitungshinweise

### Vorbereitung

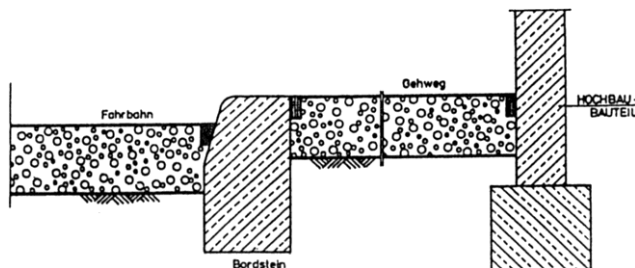
Die Randbereiche der zu bearbeitenden Reparaturstellen werden mit Trennschneider möglichst geradlinig und senkrecht eingeschnitten. Wichtig ist, dass in den Eckpunkten die volle Tiefe eingeschnitten wird.

Anschließend müssen die Haftflächen sauber gereinigt und – falls erforderlich – getrocknet werden. Schmutz und lose Teile sind restlos zu entfernen. Die Haftflächen sind mit **CTW Primer HK** zu grundieren; danach ca. 20 Minuten ablüften lassen.

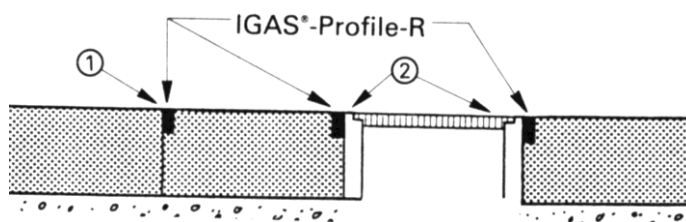
### Verarbeitungstechnik

Die Höhe des Profils ist nach Art des einzubauenden Belages festzulegen:

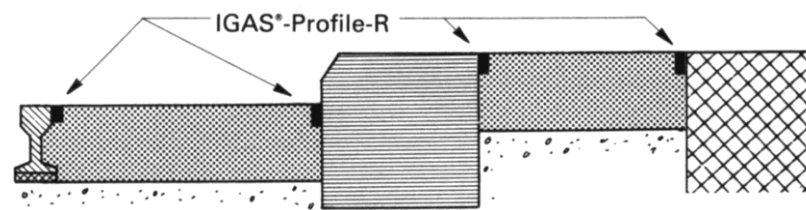
- Asphaltbeton: Höhe der geforderten Deckschicht + 5 mm
- Gussasphalt: Höhe der geforderten Deckschicht



Anschluss an Bordsteine und Betonteile



Anschluss an Straßeneinbauteile



Anschluss an Gleiskörper

Ankleben des Profilbandes an der grundierten Fläche. Nach unseren Erfahrungen ist dies im Normalfall ohne Anwärmen möglich; nur bei Temperaturen unter + 5 °C vorsichtig mit dem Gasbrenner erwärmen. Danach das Trennpapier vorsichtig abziehen.

Bei 90° Eck-Schnittpunkten das Profilband stumpf aneinanderstoßen.

Bei in Längsrichtung erforderlichem Aneinandersetzen das Profilband auf Gehrung schneiden und schmelzverkleben.

Beim Einbau des Mischgutes ist darauf zu achten, dass zum Profilband hin gearbeitet wird, um ein gewaltsames Ablösen zu verhindern. Es ist empfehlenswert, zuerst die mit dem Profilband bearbeiteten Kanten im Längsbereich zu verdichten.

Die Verarbeitungsrichtlinien des jeweiligen Mischgutes sind zu beachten.

Des Weiteren sind die Baugrundsätze der ZTV Fug-Stb 01 zu beachten.

## Schutzmaßnahmen

## Wichtig !

Gefahrstoffverordnung:

**IGAS® Profilé R:** nicht kennzeichnungspflichtig

Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde sowie die Technischen Merkblätter für **IGAS® Profilé R** und **CTW Primer HK** zu beachten.

### CTW Primer HK:

Bei Arbeiten in engen und/oder geschlossenen Räumen, Gruben, Schächten usw. ist während der Verarbeitung und Austrocknung für ausreichende Belüftung zu sorgen. Weiterhin dürfen während dieser Zeit auf keinen Fall Feuer und offene bzw. andere Zündquellen (z.B. Schweißarbeiten) vorhanden sein.

Für Räume und Bereiche, in denen mit der Bildung explosionsfähiger Atmosphäre zu rechnen ist, wird auf einige wichtige Vorschriften hingewiesen:

VDE 0165, VDE 0171, Explosionsschutz-Richtlinien, Verordnung über elektrische Anlagen in explosionsgefährdeten Räumen, Richtlinien für die Vermeidung von Zündgefahren infolge elektrostatischer Aufladung (ZH 1/200), DIN 18230.

Darüber hinaus gelten die Vorschriften der Berufsgenossenschaften, welche bei der Verarbeitung von Beschichtungsstoffen generell zu beachten sind.

Eventuell entstehende Dämpfe beim Anschmelzen der Bänder nicht einatmen.

Die Erzeugnisse sind im flüssigen bzw. nicht völlig durchgetrockneten Zustand wassergefährdend und dürfen deshalb nicht in die Kanalisation/ Gewässer und Erdreich gelangen. In jedem Fall müssen Reste ordnungsgemäß entsorgt werden.

### Vor der Verarbeitung

- das Sicherheitsdatenblatt für **IGAS® Profilé R** und **CTW Primer HK** anfordern, die weitere Einzelheiten enthalten.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht von der Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung und von der Beachtung der Schutzrechte Dritter. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen für Lieferungen und Leistungen.