



## Produktbeschreibung

**FRIABIT® C60B4-N** ist eine kationische, unstabile Bitumenemulsion mit 58-62 % Bindemittelgehalt. Aufgrund des kationischen Ladungsscharakters der Emulsion bricht diese auch auf feuchtem und saurem Gestein sehr schnell.  
**FRIABIT® C60B4-N** entspricht der TL BE-StB und ist nach DIN EN 13808 gekennzeichnet.

## Anwendungsbereiche

Zur Nachbehandlung von hydraulisch gebundenen Schichten.

## Lieferform

Einweggebinde mit 25 kg netto.  
Einwegfässer mit 192 kg netto.  
Straßentankwagen, Rampenspritzgerät und Servicetank-Anhänger.

## Lagerfähigkeit

2 Monate bei frostfreier Lagerung.

## Aufbau und Verbrauch

Je nach Hohlraumbeschaffenheit der hydraulisch gebundenen Schicht und der Verkehrsbelastung ca. 1,0 – 2,5 kg/m<sup>2</sup>.

Splittsorte und -menge	Erstbehandlung	Nachbehandlung
5/8 mm ca. 10 – 14 kg/m <sup>2</sup>	–	1,5 – 2,5 kg/m <sup>2</sup>
2/5 mm ca. 8 – 12 kg/m <sup>2</sup>	–	1,0 – 2,0 kg/m <sup>2</sup>
Sand 0/3 mm ca. 4 – 6 kg/m <sup>2</sup>	–	0,8 – 1,5 kg/m <sup>2</sup>

## Versiegelungen von Splittbehandlungen

Sand 0/3 mm	ca. 4 – 6 kg/m <sup>2</sup>	–	0,9 – 1,2 kg/m <sup>2</sup>
-------------	-----------------------------	---	-----------------------------

Der genaue Bedarf richtet sich nach dem Zustand der zu behandelnden Straßen, der verwendeten Splittart und dem zu erwartenden Verkehr.

## Verarbeitungshinweise

### Vorbereitung

Die zu behandelnde Straßenoberfläche zunächst gründlich von losem Dreck / bindigem Boden reinigen. Schadhafte Stellen, Löcher und Unebenheiten sind vor der Durchführung der Nachbehandlung flächenbündig herzustellen. Dabei ist zu beachten, dass eine ausreichende Standfestigkeit gewährleistet ist.

### Verarbeitungstechnik

**FRIABIT® C60B4-N** wird leicht angewärmt mit den im Straßenbau üblichen Spritzgeräten vollflächig und deckend angespritzt und mit geeignetem Splitt / Gesteinskörnung abgedeckt. Ränder sind ebenfalls von Oberflächenwasser zu schützen und zu überspritzen. Die Bitumenemulsionsmenge ist dem Hohlraumgehalt bzw. der Struktur anzupassen.

Der Splitt muss mit einer Walze in wenigen Walzgängen statisch angedrückt werden.

**Verarbeitungstemperatur**

Bindemitteltemperatur + 30 bis + 35 °C.  
Boden- und Lufttemperatur über + 10 °C.

**Gerätereinigung**

Eine Reinigung der Spritzgeräte ist im Allgemeinen nicht notwendig.

**Schutzmaßnahmen**

Gefahrstoffverordnung:  
nicht kennzeichnungspflichtig.

Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde sowie die jeweiligen Unfallverhütungsvorschriften der zuständigen Berufsgenossenschaften zu beachten.

Darüber hinaus gelten die Vorschriften der Berufsgenossenschaften, welche bei der Verarbeitung von Beschichtungsstoffen generell zu beachten sind.  
Für den Umgang mit dem heißflüssigen Erzeugnis persönliche Schutzausrüstung lt. Sicherheitsdatenblatt verwenden.

Das Erzeugnis ist im flüssigen bzw. im nicht völlig durchgetrockneten Zustand wassergefährdend und darf deshalb nicht in Kanalisation/Gewässer und Erdreich gelangen. In jedem Fall müssen Reste ordnungsgemäß entsorgt werden.

**Vor der Verarbeitung**

- das Sicherheitsdatenblatt **FRIABIT® C60B4-N** anfordern, das weitere Einzelheiten enthält.

---

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Käufers bzw. Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand geben, sind unverbindlich und bekunden kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtung aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht von der Prüfung unserer Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung und von der Beachtung der Schutzrechte Dritter. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen für Lieferungen und Leistungen.

---